



## ING. MICHAL BOHUŠ, PH.D.

### Vzdělání

Od - do	
2003 - 2009	Doktorské (Ph.D.), disertační práce: „Praktické aspekty analýzy způsobilosti procesů“ VŠB - TU Ostrava, Katedra kontroly a řízení jakosti
1998 - 2003	Vysokoškolské (Ing.), VŠB - TU Ostrava, Fakulta metalurgie a materiálového inženýrství, Katedra kontroly a řízení jakosti

### Doplňující vzdělání

Od - do	
2007	Štíhlá výroba - osvědčení č. 01/15020702, DTO CZ, s. r. o.
2009	Nachhaltige Wettbewerbsfähigkeit - osvědčení, The Swiss Deming Institute
2010	Procesní FMEA dle QS 9000 - osvědčení č. ATCON 2010/03/24, ATCON, s. r. o.
2010	Procesní audit dle VDA 6.3 - osvědčení č. ATCON 2010/03/1, ATCON, s. r. o.
2010	Plánování jakosti při řízení projektu dle APQP a schvalování produktu dle PPAP - osvědčení č. ATCON 2010/03/125, ATCON, s. r. o.
2010	First Certificate in English - reference nr. 106CZ0010014

### Profesní praxe

Od - do	Zaměstnavatel	Pracovní pozice
06/2012 dosud	OSVČ, mj.: SQA Services, Inc. Brunel GmbH Demoautoplast, s. r. o. IT2U	Auditor kvality, odborník kvality pro ČR Konzultant kvality, zlepšovateľské projekty Konzultant kvality pro projekt Autoliv Konzultant projektu školení kvality v praxi
12/2009 - 03/2012	DEMOAUTOPLAST, s. r. o.	Od 10/2010 vedoucí oddělení kvality Do 10/2010 inženýr kvality
10/2006 - 09/2009	AUTOMOBILTECHNIK PRAHA s. r. o.	Od 1/2007 procesní inženýr, projektový manažer a školitel statistických metod Do 1/2007 inženýr kvality

### Lektorská specializace

Téma	Popis
SPC (Statistical Process Control)	Statistická regulace procesu. Praktická aplikace regulačních diagramů.
MSA (Measurement System Analysis), hodnocení způsobilosti měřidel	Analýza systému měření, GRR (hodnocení opakovatelnosti a reprodukovatelnosti měření). Metody k ověření, že používaná měřidla a obsluha (za vnějších podmínek) jsou vyhovující a poskytují objektivní výsledky měření.
FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)	Analýza možnosti vzniku vad a ohodnocení jejich rizik. Využívá se k prevenci výskytu neshod.
Řízení reklamací: Global 8-D report	Nástroj k prevenci proti zbytečným nákladům na vady (8 kroků, jak se vypořádat s reklamacemi a jak zamezit jejich opakovanému výskytu).
Základní nástroje řízení kvality	Jak efektivně využívat v praxi nástroje jako jsou kontrolní tabulky a záznamníky, histogram, vývojový diagram, bodový diagram, Ishikawův diagram, Paretova analýza, regulační diagramy.
Statistické metody	Aplikace vybraných statistických metod v praxi, základy matematické statistiky, její využití v praxi.
DOE (Design of Experiments) - plánování experimentů	Statistická metoda k odhalení významných faktorů, které se podílí např. na životnosti

	výrobku, jeho kvality, s cílem určit optimální úroveň těch faktorů, které mají významný vliv na kvalitu výrobku.
Audity	Procesní audit dle VDA 6.3, Výrobní audit dle VDA 6.5.
PPAP, EMPB	Vzorkování výrobků pro automobilový průmysl.
Kvalita a neustálé zlepšování	Cyklus PDCA (Plan, Do, Check, Act), základní model zlepšování.
Inženýr kvality	Základní požadavky na pozici inženýra kvality v automobilovém průmyslu.
Způsobilost procesů - indexy způsobilosti	Jeden z požadavků v automobilovém průmyslu.
Kontrolní plán	Nástroj prevence proti reklamacím a třídění.
Plánování kvality produktů metodikou APQP (Advanced Product Quality Planning)	Plánování kvality produktů od fáze návrhu až po zavedení programu do sériové výroby.
Metoda 5S	Metoda zaměřená na nastolení a udržení pořádku.

### Lektorská praxe

Zadavatel	Cílová skupina	Témata
<b>Fond dalšího vzdělávání</b>	Inženýři kvality	mentor projektu „Manažer projektu“ v trvání 4 měsíců
<b>MAGNETON, a. s.</b>	THP	Statistické regulace procesu
<b>MAGNETON, a. s.</b>	THP	Systémy měření
<b>KOH-I-NOOR RONAS s. r. o.</b>	THP	FMEA a kontrolní plán
<b>KOH-I-NOOR RONAS s. r. o.</b>	THP	8D report
<b>MOTORPAL, a. s.</b>	THP	DOE – metodika návrhu experimentů
<b>MOTORPAL, a. s.</b>	THP	Global 8D report
<b>MOTORPAL, a. s.</b>	THP	Statistická regulace procesu
některá další realizovaná školení, namátkou:		
<b>Výrobní firmy</b>	Mistři	Kvalita pro mistry
	THP, mistři, dělníci	Praktické využití analýzy FMEA
	THP	Statistika v Minitabu a Excelu
	THP	PPAP
	THP	SPC a způsobilost procesu
	THP, interní auditoři	Jak na výrobní audity v praxi

### Další andragogická a publikační činnost

2013, 2014 a 2015: Předseda zkušební komise u bakalářské státní závěrečné zkoušky na Katedře kontroly a řízení jakosti při VŠB-TU Ostrava
2015: Vedení praktického cvičení pro studenty na téma „Tvorba kontrolních postupů a návodů“ na Katedře kontroly a řízení jakosti při VŠB-TU Ostrava
2012: Člen zkušební komise u magisterské státní závěrečné zkoušky na Katedře kontroly a řízení jakosti při VŠB-TU Ostrava
2005-2006: Spolupráce s VŠB -TU Ostrava při mapování procesů univerzity prostřednictvím systému ARIS (příprava certifikace systému jakosti univerzity)
2005: Řešení grantu v rámci podpory MŠMT s názvem „Tvorba programu specializovaného na SPC a hodnocení způsobilosti“ jako spoluředitel
2003-2005: Účast na projektu Improvement of the Quality, Effectiveness and Efficiency of Health Care Services through Vocational Education and Training - IMPROHEALTH v rámci evropského programu Leonardo da Vinci
2012-2016: Tvorba výukových manuálů pro posluchače kurzů

### Zájmy, záliby

Sport, vlastní podnikání, hudba, statistika, houbaření
--